This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

An ess Doutsche Poleniem 20297 Mänchen



· O	Bendungen des Deutschen Paternemie eind zu richten en	4	•	
In der Anectrik Strake, Haus-Nr.	Herrn Patentanwalt Dr. Hans D. Boeters	. 1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	trag eines Patents
und ggf. Paglach symbon	Bereiteranger 16 81541 München		196 39 45	5.0
ì				
Ø	8797-GEF	1089765 T	of Nr. der Allgemaken Velicials	Sept. 1996
3	Der Empfinger in Fold (D) jei der Ansmitter Zustellungsbevollmächligte	X Vertreter		
ne matre little, vices should read von Fall ©	Anmelder Gesellschaft für Biotech- nologische Forschung mbH (GBF Mascheroder Weg 1 38124 Braunschweig		Dr. Hans D. Bo DiplIng. Rob Dr. Enno Heyer Bereiteranger 81541 Hünchen	ert Bauer
pared (5)	Aremetebroode-Nr. Vertebroode-Nr.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Zutefledroftrade 10.	
4	Bezeichnung der Erindung der überter aufe Epothilon-Derivate, Herstell	ung und Hi	ttel	
s. EAble- rungen it. Kapeta- Nametala and der Richande	Sometige Antrage Die Ansekburg ist Dussix zur Palentenneidung (zum Palen Prüfungsentrag - Prüfung der Anneidung (§ 44 Palentges Pecherchenentrag - Ermittung der tilbentlichen Druchschlie Lieferung von Absteheungender ernisteten Druchschlie Ausseitzung des Ersellungsberchlusses sur ich (§ 49 Abs. 2 Palentgesetz) (Maz. 15 Men. ab Anneide och	erac) Idean colorie Problemy (§ - In late		Récharchementahren
5	2412222	1 anveretandos (5 3)	Alternation for Sterepart Apr. 2 No. 1 Patentiposatz)	
•	The state of the s		builtings and generalisting that 4. If Provides phili- 28 Contractions	
	GetOthrensentung in Hone ven 100,00 Sehedt Decrettung seen Endt ov Employees and page	CM Goldberg	of the section of the control of the	Adjusting to The Control of the Cont
()	Anlegen Verteinvolment Edichdenenning	Tutetes ve	25.09.96	++
a · / jumb	2 Total Patenting (ppl. nd Zakhnung) 20 Setterin Beschnebung 90 Beschnebung 6 Beschnebungsteile 11 Avenit Patentansprücke		M. Bootes	
, p 3087 4.68	7. See Zeichmonn 8. Aboutvillen) d. Verenmets. 9	() University	N(on)	·
PAIK C	The state of the s		\$96679 68 et	S:01 06:52 43S

THIS PAGE BLANK (USPTO)

PATENTANNALTE EUROPEAN PATENT ATTORNEYS BEREITERANGER 15 D-81541 MÜNCHEN

PAG BOETERS & BAUER BEREITERANGER 16, D-81641 MÜNCHEN

DIPL.-CHEM. OR HANS D. BOETERS DIPL.-ING. ROBERT BAUER PHYS. OR. ENNO MEYER

TBLEFON: (089) 85 00 86 TBLEFAX: (089) 85 39 62 TBLEGRAMME! PROVENTION, MUNICHEN

25. September 1996/he

Unser Zeichen: 8299-GBP

Spothilonderivate, Herstellung und Mittel

Die vorliegende Erfindung betrifft allgemein Epothilonderivate und deren Verwendung zur Herstellung von Arzneimitteln. Insbesondere betrifft die vorliegende Erfindung die Herstellung der Epothilonderivate der nachfolgend dargestellten allgemeinen Formeln 1 bis 7 sowie deren Verwendung zur Herstellung von therapeutischen Mitteln und Mitteln für den Pflanzenschutz.

THIS PAGE BLANK (USP TO)

$$\begin{array}{c} & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & & & \\ & \\ & & \\ &$$

In den vorstehenden Formeln 1 bis Formel 7 bedeuten:

R = H, C₁₋₄-Alkyl;

R¹, R², R³, R⁴, R⁵ = H, C₁₋₆-Alkyl,

C₁₋₆-Acyl-Benzoyl,

C₁₋₄-Trialkylsilyl,

Benzyl,

Phenyl,

C₁₋₆-Alkoxy-,

C₆-Alkyl-, Hydroxy- und Halogen
substituiertes Benzyl bzw. Phenyl;

wobei auch zwei der Reste R^1 bis R^5 zu der Gruppierung - $(CH_2)_n$ -mit n - 1 bis 6 zusammentreten können und es sich bei den in den Resten enthaltenen Alkyl- bzw. Acylgruppen um gradkettige oder verzweigte Reste handelt.

In der Formel 1 sind X und Y entweder gleich oder verschieden und stehen jeweils für Halogen, OH, O- (C_{1-6}) -Acyl, O- (C_{1-6}) -Alkyl, O-Benzoyl.

In der Formel 3 steht X allgemein für -C(0)-, -C(S)-, -S(0)-, $-C(R^2)$ -, wobei R^2 und R^2 die Bedeutung haben wie oben angegeben, und $-SiR_2$ -, wobei R die Bedeutung hat wie oben angegeben.

In der Formel 4 bedeutet X Sauerstoff, NOR^3 , $N-NR^4R^5$, und $N-NHCONR^4R^5$, wobei die Reste R^3 bis R^5 die oben angegebene Bedeutung haben.

In der Formel 5 bedeutet X Wasserstoff, C₁₋₁₈-Alkyl, ¢₁₋₁₈-Acyl, Benzyl, Benzoyl und Cinnamoyl.

Für Epothilon A und B sei verwiesen auf DB-A-41 38 042.

Verbindungen gemäß der allgemeinen Formel 1 sind ausgehend von Epothilon A und B sowie von deren 3-0- und/oder 7-0-geschützten D rivaten durch Öffnung des 12,13-Epoxids zugänglich. Werden dazu

Hydrogenwasserstoffsäuren in einem bevorzugt nicht wässrigen Lösungsmittel eingesetzt, wobei man die Halogenhydrine X = Hal, Y = OH und Y = OH, Y = Hal erhält. Protonensäuren wie z.B.

Toluolsulfonsäure und Trifluoressigsäure führen in Gegenwart von Wasser zu 12,13-Diolen, die anschließend nach Standardverfahren acyliert (z.B. mit Carbonsäureanhydriden und Pyridin oder Triethylamin/DMAP) oder alkyliert (Alkylhalogenide und Silberoxid) werden. Die 3- und 7-Hydroxygruppen können dazu vorübergehend als Formiat (Abspaltung mit NH3/MeOH) oder p-Methoxybenzylether (Abspaltung mit DDQ) geschützt werden.

Verbindungen gemäß der allgemeinen Formel 2 sind aus Epothilon A und B sowie deren 3-0- und/oder 7-0-geschützten Derivaten durch Reduktion, z.B. mit NaBH4 in Methanol erhältlich. Sind dabei 3-OH und/oder 7-OH reversibel geschützt, so können nach Acylierung oder Alkylierung und Entfernen der Schutzgruppen 5-0-monosubstituierte, 3,5- oder 5,7-0-disubstituierte Derivate der allgemeinen Formel 2 erhalten werden.

Umsetzungen von Epothilon A und B mit bifunktionellen elektrophilen Reagenzien, wie (Thio)Phosgen, (Thio)Carbonyldimidazol, Thionylchlorid oder Dialkylsilyldichloriden bzw. -bistriflaten ergeben Verbindungen der allgemeinen Formel 3. Als Hilfsbasen dienen dabei Pyridin, Trialkylamine, ggf. zusammen mit DMAP bzw. 2,6-Lutidin in einem nichtprotischen Lösungsmittel. Die 3,7-Acetale der allgemeinen Formel 3 entstehen durch Umscetalisierung z.B. von Dimethylacetalen in Gegenwart eines sauren Katalysators.

Verbindungen gemäß der allgemeinen Formel 4 werden aus Epothilon A und B oder ihren 3-0- und/oder 7-0-geschützten Derivaten durch Ozonolyse und reduktive Aufarbeitung, z.B. mit Dimethylsulfid, erhalten. Die C-16-Ketone können anschließend nach dem Fachmann geläufigen Standardverfahren in Oxime, Hydraz ne oder Semicarbazone umgewandelt werden. Sie werden weiterhin durch Wittig-, Wittig-H rner-, Julia- oder Petersen-Olefinierung in C-16/C-17-Olefine überführt.

Durch Reduktion der C-16-Ketogruppe, z.B. mit einem Aluminiumoder Borhydrid, sind die 16-Hydroxyderivate gemäß den allgemeinen
Formel 5 erhältlich. Diese können, wenn 3-OH und 7-OH mit
entsprechenden Schutzgruppen versehen sind, selektiv acyliert
oder alkyliert werden. Die Freisetzung der 3-OH- und 7-OH-Gruppen
erfolgt z.B. bei O-Pormyl durch NH3/MeOH, bei O-p-Methoxybenzyl
durch DDQ.

Die Verbindungen der allgemeinen Formel 6 werden aus perivaten von Epothilon A und B erhalten, bei denen die 7-OH-Gruppe durch Acyl- oder Ethergruppen geschützt ist, in dem die 3-OH-Gruppe z.B. formyliert, mesyliert oder tosyliert und anschließend durch Behandlung mit einer Base z.B. DBU eliminiert wird. Die 7-OH-Gruppe kann wie oben beschrieben freigesetzt werden.

Verbindungen der allgemeinen Formel 7 werden aus Epothilon A und B oder deren 3-OH- und 7-OH-geschützten Derivaten durch basische Hydrolyse erhalten, z.B. mit NaOH in MeOH oder MeOH/Wasser. Vorzugsweise werden Verbindungen der allgemeinen Formel 7 aus Epothilon A oder B oder deren 3-OH- oder 7-OH-geschützten Derivaten durch enzymatische Hydrolyse erhalten, insbesondere mit Esterasen oder Lipasen. Die Carboxylgruppe kann mit Diazoalkanen nach Schutz der 19-OH-Gruppe durch Alkylierung in Ester umgewandelt werden.

Ferner können Verbindungen der Formel 7 durch Lactonisierung nach den Methoden von Yamaguchi (Trichlorbenzoylchlorid/DMAP), Corey (Aldrithiol/Triphenylphosphin) oder Kellogg (omega-Bromsäure/Caesiumcarbonat) in Verbindung der Formel 2 umgewandelt werden. Einschlägige Arbeitsmethoden finden sich bei

Inanaga et al. in Bull. Chem. Soc. Japan, 52 (1979) 1989; Corey & Nicolaou in J. Am. Chem. Soc., 96 (1974) 5614; und Kruizinga & Kellogg in J. Am. Chem. Soc., 103 (1981) 5183. Die Erfindung betrifft ferner Mittel für den Pflanzenschutz in Landwirtschaft, Forstwirtschaft und/oder Gartenbau, bestehend aus einer oder mehreren der vorstehend aufgeführten Epothilonderivate bzw. bestehend aus einem oder mehreren der vorstehend aufgeführten Epothilonderivate neben einem oder mehreren üblichen Träger(n) und/oder Verdünnungsmittel(n).

Schließlich betrifft die Erfindung therapeutische Mittel, bestehend aus einer oder mehreren der vorstehend aufgeführten Verbindungen oder einer oder mehreren der vorstehend aufgeführten Verbindungen neben einem oder mehreren üblichen Träger(n) und/oder Verdünnungsmittel(n). Diese Mittel können insbesonders cytotoxische Aktivitäten entwickeln und/oder Immunsuppression bewirken, so daß sie besonders bevorzugt als Cytostatika verwendbar sind.

Die Erfindung wird im folgenden durch die Beschreibung von einigen ausgewählten Ausführungsbeispielen näher erläutert und beschrieben.

Beispiele

Beispiel 1: Verbinding la

17.

20 mg (0.041 mmol) Epothilon A werden in 1 ml Aceton gelöst, mit 50 µl (0.649 mmol) Trifluoressigsäure versetzt und über Nacht bei 50 °C gerührt. Zur Aufarbeitung wird das Reaktionsgemisch mit 1 M Phosphatpuffer pH 7 versetzt und die wäßrige Phase viermal mit Ethylacetat extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden mit gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und vom Lösungsmittel befreit. Die Reinigung des Rohproduktes erfolgt mit Hilfe der präparativen Schichtchromatographie (Laufmittel: Dichlormethan/Aceton, 85:15).

Ausbeute: 4 mg (19 %) Isomer I 4 mg (19 %) Isomer II

Isomer I

Rf (Dichlormethan/Aceton, 85 : 15): 0.46

IR (Film): ny = 3440 (m, b, Sch), 2945 (s, Sch), 1734 (vs), 1686 (m), 1456 (m), 1375 (w), 1256 (s, Sch), 1190 (w, b, Sch), 1071 (m, Sch), 884 (w), 735 (w) cm⁻¹.

MS (20/70 eV): m/e (*) = 493 (43 [M-H₂O]*), 394 (47), 306 (32), 206 (30), 181 (40), 166 (72), 139 (100), 113 (19), 71 (19), 57 (24), 43 (24).

Hochauflösung: C26H39O6NS ber.: 493.2496 für [M-H2O]*
gef.: 493.2478

Isomer II

Rf (Dichlormethan/Aceton, 85 : 15): 0.22

IR (Film): ny = 3484 (s, b, Sch), 2942 (vs, Sch), 1727 (vs), 1570 (w), 1456 (m), 1380 (m), 1265 (s), 1190 (w), 1069 (m), 975 (w), cm^{-1} .

MS (20/70 eV): m/e (%) = 493 (21 [M-H₂O]*), 394 (12), 306 (46), 206 (37), 181 (63), 166 (99), 139 (100), 113 (21), 71 (23), 57 (33), 43 (28).

Hochauflösung: C26H39O6NS ber.: 493.2498 für [M-H2O]*

gef.: 493.2475

Beispiel 2: Verbindung 1b

55 mg (0.111 mmol) Epothilon A werden in 0.5 ml Tetrahydrofuran gelöst, mit 0.5 ml 1 N Salzsäure versetzt und 30 Minuten bei Raumtemperatur gerührt. Anschließend wird mit 1 N Phosphatputfer pH 7 versetzt und die wäßrige Phase viermal mit Ethylacetat extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden mit gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und vom Lösungsmittel befreit. Die Reinigung des Rohproduktes erfolgt mit Hilfe der präparativen Schichtehromatographie (Laufmittel: Dichlormethan/Methanol, 90 : 10). Ausbeute: 19 mg (32 %)

Rg (Dichlormethan/Methanol, 90 : 10): 0.46

IR (Film): ny = 3441 (s. br., Sch), 2948 (s. Sch), 1725 (vs., Sch), 1462 (m), 1381 (w), 1265 (m), 1154 (w), 972 (m, br., Sch) cm⁻¹.

UV (Methanol): lambdamax (lg epsilon) = 210 (4.29), 248 (4.11) nm.

<u>MS (20/70 eV):</u> $m/e^{-}(t) = 529 (13 [M^+]), 494 (10), 342 (38), 306 (23), 194 (32), 164 (100), 140 (31), 113 (15), 57 (16).$

Hochauflöaung: C26H40O6ClNS ber.: 529.2265 für [M+], gef.: 529.2280

Beispiel 3: Verbindung 1c

25 mg (0.047 mmol) 12-Chl r-13-hydroxy-epothilon A (1b) werden in 1 ml Dichlormethan gelö t, mit 29 mg (0.235 mmol) Dimethylaminopyridin, 151 μ l (1.081 mmol) Triethylamin und 20 μ l (0.517

mmol) 98 %-iger Ameisensäure versetzt. Das Reaktionsgemisch wird mit Eis/Natriumchlorid abgekühlt. Nach Erreichen von -15 °C werden dem Reaktionsgemisch 40 µl (0.423 mmol) Essigsäureanhydrid zugegeben und 70 Minuten bei -15 °C gerührt. Nachdem ein Dünnschichtchromatogramm keinen vollständigen Umsatz anzeigt, werden dem Reaktionsgemisch weitere 6 mg (0.047 mmol) Dimethylaminopyridin, 7 μ l (0.047 mmol) Triethylamin, 2 μ l 98 ξ -ige Ameisensäure (0.047 mmol) und 4 μ l (0.047 mmol) Essigsäureanhydrid zugesetzt und 60 Minuten gerührt. Zur Aufarbeitung wird das Reaktionsgemisch auf Raumtemperatur erwärmt, mit 1 M Phosphatpuffer pH 7 versetzt und die wäßrige Phase viermal mit Ethylacetat extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden mit gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und vom Lösungsmittel befreit. Die Reinigung des Rohproduktes erfolgt mit Hilfe der praparativen Schichtchromatographie (Laufmittel: Dichlormethan/Aceton, 90 : 10). Ausbeute: 5 mg. (18 %)

Rg (Dichlormethan/Aceton. 90 : 10):

0.67

IR (Film): ny = 3497 (w, b, Sch), 2940 (s, b, Sch), 1725 (ve), 1468 (m, b, Sch), 1379 (m), 1265 (e), 1253 (s), 1175 (vs), 972 (m, b, Sch), 737 (s) cm⁻¹

MS (20/70 eV): m/e (%) = 613 (9 [M⁴]), 567 (43), 472 (63), 382 (23), 352 (21), 164 (100), 151 (33), 96 (31), 69 (17), 44 (26).

Hochauflösung: C29H40O9NSCl ber.: 613.2112 for [M+]

gef.: 613.2131

Beispiel 4: Verbindung 1d

10 mg (0.020 mmol) Epothilon B werden in 0.5 ml Tetrahydrofuran gelöst, mit 0.5 ml 1 N Salzsäure versetzt und 30 Minuten bei Raumtemperatur gerührt. Anschließend wird mit 1 M Phosphatpuffer pH 7 versetzt und die wäßrige Phase viermal mit Ethylacetat extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden mit gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und vom Lösungsmittel befreit. Die Reinigung des Rohproduktes erfolgt mit Hilfe der präparativen Schichtchromatographie (Laufmittel: Dichlormethan/Aceton, 85 : 15).

Ausbeute: 1 mg (9 %)

Rg (Dichlormethan/Aceton, 85 : 15): 0.38

<u>MS (20/70 eV)</u>: m/e (%) = 543 (3 [M⁴]), 507 (14), 320 (19), 234 (9), 194 (17), 182 (23), 164 (100), 140 (22), 113 (14), 71 (13).

Hochauflösung: C27H42O6NSCl ber.: 543.2421 for [N*] gef.: 543.2405

Beispiel 5: Verbindung 2a

100 mg (0.203 mmol) Epothilon A werden in 4 ml Tetrahydrofuran/1 M Phosphatpuffer pH 7 (1:1) gelöst und solange mit Natriumborhydrid (150 mg = 3.965 mmol) versetzt bis das Edukt laut Dünnschichtchromatogramm vollständig abreagiert ist. Anschließend wird mit 1 M Phosphatpuffer pH 7 verdünnt und die wäßrige Phase viermal mit Ethylacetat extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden mit gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und vom Lösungsmittel befr it. Die Reinigung des Rohproduktes erfolgt durch Kieselchromatographie

(Laufmittel: Dichlormethan/Aceton, 95 : 5 - grad - nach Dichlormethan/Aceton, 85 : 15).

Ausbeute: (20 %)

Rg (Dichlormethan/Aceton, 75 : 25): 0.27

IR (Film): ny = 3413 (s, b, Sch), 2965 (vs, Sch), 1734 (vs), 1458 (m, b, Sch), 1383 (m, Sch), 1264 (s, b, Sch), 1184 (m, b, Sch), 1059 (s, Sch), 966 (s), 885 (w), 737 (m) cm⁻¹

MS (20/70 eV): m/e (%) = 495 (6 [M⁺]), 477 (8), 452 (12), 394 (9), 364 (16), 306 (49), 194 (19), 178 (35), 164 (100), 140 (40), 83 (21), 55 (27).

Hochauflögung: C26H41O6NS ber.: 495.2655 für [M+]

gef.: 495.2623

Beispiel 6: Verbindung 3a-d (a-d sind Stereoisomere)

100 mg (0.203 mmol) Epothilon werden in 3 ml Pyridin gelöst, mit 50 µl (0.686 mmol) Thionylchlorid versetzt und 15 Minuten bei Raumtemperatur gerührt. Anschließend wird mit 1 M Phosphatpuffer pR 7 versetzt und die wäßrige Phase viermal mit Ethylacetat extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden mit gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und vom Lösungsmittel befreit. Die Reinigung des Rohproduktes und Trennung der vier Stereoisomeren 3a-d erfolgt mit Hilfe der präparativen Schichtchromatographie (Laufmittel: Toluol/Methanol, 90 : 10).

Verbindung 3a

Ausbeute: 4 mg (12 %)

Rg (Toluol/Methanol, 90 : 10): 0.50

IR (Film):

ny - 2961 (m, b, Sch), 1742 (vs), 1701 (vs),

1465 (m, Sch), 1389 (m, Sch), 1238 (s,

Sch), 1210 (vs, Sch), 1011 (s, Sch), 957

(s, b, Sch), 808 (m, Sch), 768 (s, Sch)

cm⁻¹

UV (Methanol): lambdemax (lg epsilon) = 210 (4.50), 248 (4.35) nm.

Hochauflösung: C26H37O7NS2 ber.: 539.2011 für [M+]

Verbindung 3b

Ausbeute: 14 mg (13 %)

Rg (Toluol/Methanol, 90 : 10): 0.4

IR (Film): ny - 2963 (s, br, Sch), 1740 (vs), 1703 (s),
1510 (w), 1464 (m, br, Sch), 1389 (m,
Sch), 1240 (s, br, Sch), 1142 (m), 1076
(w), 1037 (w), 1003 (m), 945 (s, br, Sch),
806 (m, Sch), 775 (s), 737 (m) cm⁻¹.

UV (Methenol): lambdamex (1g epsilon) = 211 (4.16), 250 (4.08) nm.

MS (20/70 eV): m/e (%) = 539 (27 [M+]), 475 (17), 322 (41), 306 (67), 222 (16), 206 (17), 194 (19), 178 (32), 164 (100), 151 (33), 125 (18), 113 (15), 96 (39), 81 (23), 64 (58), 57 (42), 41 (19).

Hochauflösung: C26H37O7NS2 ber.: 539.2011 für [M+]

gef.: 539.1998

Verbindung 3c

Ausbeute: 4 mg (4 %)

R_f (Toluol/Methanol, 90 : 10): 0.38

<u>MS (20/70 eV)</u>: m/e (%) = 539 (51 [M⁺]), 322 (22), 306 (53), 222 (36), 178 (31), 164 (100), 151 (41), 96 (25), 81 (20), 69 (26), 55 (25), 41 (25).

Hochauflösung: C₂₆H₃₇O₇NS₂ ber.: 539.2011 für [M⁺] gef.: 539.2001

Verbindung 3d

Ausbeute: 1 mg (1 %)

Rg (Toluol/Methanol, 90 : 10): 0.33

MS (20/70 eV): m/e (%) = 539 (69 [M*]), 322 (35), 306 (51), 222 (41), 178 (31), 164 (100), 151 (46), 96 (31), 81 (26), 69 (34), 55 (33), 41 (35)

. Hochauflögung: C26H37O7NS2 ber.: 539.2011 für [M+]

gef.: 539.1997

Beispiel 7: Verbindung 4a

10 mg (0.020 mmol) Epothilon A werden in 2 ml Dichlormethan gelöst, auf -70 °C abgekühlt und anschließend 5 Minuten mit Ozon bis zur schwachen Blaufärbung behandelt. Das resultierende Reaktionsgemisch wird anschließend mit 0.5 ml Dimethylsulfid versetzt und auf Raumtemperatur erwärmt. Zur Aufarbeitung wird das Reaktionsgemisch vom Lösungsmittel befreit und schließlich durch präparative Schichtchromatographie (Laufmittel Dichlormethan/Aceton/Methanol, 85 : 10 : 5) gereinigt.

Ausbaute: 5 mg (64 t)

Rg (Dichlormethan/Aceton/Methanol, 85 : 10 : 5):

0.61

IR (Film): ny = 3468 (a, br, Sch), 2947 (a, br, Sch), 1734 (va, Sch), 1458 (w), 1380 (w), 1267 (w), 1157 (w), 1080 (w), 982 (w) cm⁻¹.

UV (Methanol): lambdamex (lg epsilon) = 202 (3.53) nm.

MS (20/70 eV): m/e (%) \Rightarrow 398 (2 [M*]), 380 (4), 267 (14), 249 (17), 211 (20), 193 (26), 171 (34), 139 (34), 111 (40), 96 (100), 71 (48), 43 (50).

Hochauflösung: C21H34O7 ber.: 398.2305 für [M+]
gef.: 398.2295

Beispiel 8: Verbindung 6a

†-7

10 mg (0.018 mmol) 3,7-Di-O-formyl-epothilon A werden in 1 ml Dichlormethan gel st, mit 27 μ l (0.160 mmol) 1,8-Diazabicycl [5.4.0] undec-7-en (DBU) vers tzt und 60 Minuten bei Raumtemperatur gerührt.

Zur Aufarbeitung wird das Reaktionsgemisch mit 1 M Natriumdihydrogenphosphat-Puffer pH 4.5 versetzt und die wäßrige Phase viermal mit Ethylacetat extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden mit gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und vom Lösungsmittel befreit. Nach Beseitigung des Lösungsmittel wird das resultierende Rohprodukt in 1 ml Methanol gelöst, mit 200 µl einer ammoniakalischen Methanollösung (2 mmol NH₃/ml Methanol) versetzt und über Nacht bei Raumtemperatur gerührt. Zur Aufarbeitung wird das Lösungsmittel im Vakuum entfernt.

Ausbeute: 4 mg (22 %)

Rg (Dichlormethan/Aceton, 85 : 15): 0.46

IR (Film): ny = 3445 (w, br. Sch), 2950 (vs. br. Sch), 1717 (vs. Sch), 1644 (w), 1466 (m, Sch), 1370 (m, SCh), 1267 (s. br. Sch), 1179 (s. Sch), 984 (s. Sch), 860 (w), 733 (m) cm⁻¹

UV (Methanol): lambdamax (1g epsilon) = 210 (4.16) nm.

MS (20/70 eV): m/Φ (%) = 475 (28 [M*]), 380 (21), 322 (37), 318 (40), 304 (66), 178 (31), 166 (100), 151 (29), 140 (19), 96 (38), 81 (20), 57 (26).

Hochauflösung: C26H37O5NS ber.: 475.2392 für [M+]

Beispiel 9: Verbindung 6b

50 mg (0.091 mmol) 3,7-Di-O-formyl-epothilon A (werden in 1 ml Dichlorethan gelöst, mit 2 ml (0.013 mol) 1,8-Diszabicycl (5.4.0)undec-7- n (DBU) versetzt und 12 Stund n bei 90 °C gerührt.

Zur Aufarbeitung wird das Reaktionsgemisch mit 1 m Natriumdihydrogenphosphat-Puffer pH 4.5 versetzt und die wäßrige Phase viermal mit Ethylacetat extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden mit gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und vom Lösungsmittel befreit. Die Reinigung des aus zwei Verbindungen bestehenden Rohproduktes erfolgt mittels präparativer Schichtchromatographie (Laufmittel: Dichlormethan/Aceton, 90 : 10).

Ausbeute: 7 mg (15 %)

Substanzcode

Rg (Dichlormethan/Aceton, 90 : 10):

0.62

IR (Film); ny = 2951 (m, br, Sch), 1723 (vs), 1644 (w, br, Sch), 1468 (w), 1377 (w), 1271 (m, br, Sch), 1179 (s), 987 (m, br, Sch), 735 (w, br, Sch) cm⁻¹.

UV (Methanol): lambdamax (lg epsilon) = 210 (4.44) nm.

MS (20/70 eV): m/e (%) = 503 (68 [M*]), 408 (58), 390 (32), 334 (25), 316 (34), 220 (21), 206 (27), 194 (20), 181 (33), 164 (100), 151 (34), 139 (28), 113 (20), 96 (82), 81 (33), 67 (24), 55 (26), 43 (22).

Hochauflösung: C27H37O6NS ber.: 503.2342 fdr [M+] gef.: 503.2303

Beispiel 10: Verbindung 6a

5 mg (0.009 mmol) 3,7-Di-O-acetyl-epothilon werden in 1 ml Methanol gelöst, mit 150 μ l einer ammoniakalischen Methanollösung (2 mmol NH3/ml Methanol) versetzt und über Nacht bei 50 °C gerührt.

Zur Aufarbeitung wird das Lösungsmittel im Vakuum entfernt. Die Reinigung des Rohproduktes erfolgt mit Hilfe der praparativen Schichtchromatographie (Laufmittel: Toluol/Methanol, 90: 10).

Ausbeute: 3 mg (67 %) .

Rf (Dichlormethan/Aceton, 90 : 10): 0.55

IR (Film): ny = 2934 (s, b, Sch), 1719 (vs, b, Sch), 1641
(m), 1460 (m, Sch), 1372 (s, Sch), 1237
(vs, b, Sch), 1179 (s, Sch), 1020 (s), 963
(s, Sch), 737 (vs) cm⁻¹.

UV (Methanol): lambdamax (lg epsilon) = 210 (4.33) nm:

MS (20/70 eV): m/e (%) = 517 (57 [M⁺]), 422 (58), 318 (31), 194 (20), 181 (34), 166 (100), 151 (31), 96 (96), 81 (32), 69 (27), 55 (29), 43 (69).

Hochauflösung: C28H39O6NS ber.: 517.2498 für (M*)

Beispiel 11: Verbindung 7a

20 mg (0.041 mmol) Epothilon werden in 0.5 ml Methanol gelöst, mit 0.5 ml 1 N Natronlauge versetzt und 5 Minuten bei Raumtemperatur gerührt.

Zur Aufarbeitung wird das R akti neg misch mit 1 M Phosphatpuffer pH 7 versetzt und die wäßrige Phase viermal mit Ethylacetat

extrahiert. Die vereinigten organischen Phasen werden mit gesättigter Natriumchlorid-Lösung gewaschen, über Natriumsulfat getrocknet und vom Lösungsmittel befreit. Die Reinigung des Rohproduktes erfolgt mit Hilfe der präparativen Schichtchromatographie (Laufmittel: Dichlormethan/Methanol, 85 : 15).

Ausbeute: 11 mg (52 %)

Rg (Dichlormethan/Methanol, 85 : 15): 0.92

IR (Film):

ny = 3438 (s, br, Sch), 2971 (vs, br, Sch),

1703 (vs), 1507 (m), 1460 (s, Sch), 1383

(m, Sch), 1254 (w), 1190 (w, br, Sch),

1011 (w, br, Sch), 866 (w, br), 729 (s)

cm⁻¹

MS (20/70 eV); m/e (%) = 423 (0.1 [M+]), 323 (4), 168 (89), 140 (100), 85 (31), 57 (67).

Hochauflösung: C23H37O4NS ber.: 423.2443 for [M+]

Beispiel 12: Verbindung 7b

5 mg (0.009 mmol) 7-0-Acetyl-epothilon werden in 1 ml |Methanol gelöst, mit 200 μl einer ammoniakalischen Methanollösung (2 mmol NH3/ml Methanol) versetzt und zwei Tage bei 50 °C gerührt. Zur Aufarbeitung wird das Lösungsmittel im Vakuum entfernt. Die Reinigung des Rohproduktes erfolgt mit Hilfe der präparativen Schichtohromatographie (Laufmittel: Toluol/Methanol, 30 : 10).

Ausbeute: 3 mg (59 %)

R_f (Dichlormethan/Methanol, 90 : 10): 0.63

IR (Film): ny = 3441 (m, b, Sch), 2946 (s, Sch), 1732 (vs), 1600 (w), 1451 (m), 1375 (m), 1246 (s, b, Sch), 1013 (m, b, Sch) cm⁻¹

<u>IIV (Methanol)</u>; $lambda_{max}$ (lg epsilon) = 211 (3.75), 247 (3.59) nm.

<u>MS (20/70 eV)</u>; m/e (%) = 567 (1 [M⁺]), 465 (4), 422 (7), 388 (5), 194 (5), 182 (7), 168 (65), 164 (17), 140 (100), 97 (10), 71 (22), 43 (27).

Hochauflösung: C29H45O8NS ber.: 567.2866 für [M*] gef.: 567.2849

Beispiel 13:

50 mg Epothilon A werden in 20 μ l Dimethylsulfoxid angelöst und mit 30 ml Phosphatpuffer (pH 7,1, 30 mM) verdünnt. Nach Zugabe von 5 mg Schweineleberesterase (Fa. Boehringer Mannheim) wird 2 Tage bei 30 °C gerührt. Man säuert mit 2 N HCl auf pH 5 an und extrahiert die Epothilonsäure 7 mit Ethylacetat. Die organische Phase wird mit Natriumsulfat getrocknet, im Vakuum zur Trockne eingedampft. Ausbeute 48 mg (96 t).

Beispiel 14:

48 mg Epothilonsaure 7 werden in 6 ml THF abs. gelöst und unter Rühren mit 40 μl Triethylamin und 16 μl 2,4,6-Trichlorbenzoyl-chlorid versetzt. Nach 15 min wird vom Niederschlag abfiltriert und innerhalb von 15 min unter schnellem Rühren in eine siedende Lösung von 20 mg 4-Dimethylaminopyridin in 200 ml Tolupl abs. getropft. Nach weiteren 10 min wird im Vakuum eingedampft und der Rückstand zwischen Ethylacetat/Citratpuffer (pH 4) verteilt. D r Eindampfrückstand der organischen Phase ergibt nach präparativer HPLC Trennung 15 mg Epothil n A.

25. September 1996/he

Patentansprüche

1. Epothilonderivat der Formel 1

wobei R = H, C_{1-4} -Alkyl; R^1 , R^2 = H, C_{1-6} -Alkyl, C_{1-6} -Acyl, Benzoyl, C_{1-4} -Trialkylsilyl, Benzyl, Phenyl, C_{1-6} -Alkqxy-, C_{6} -Alkyl-, Hydroxy- und halogensubstituiertes Benzyl bzw. Phenyl; und es sich bei den in den Resten enthaltenen Alkyl- bzw. Acyl-gruppen um gradkettige oder verzweigte R ste handelt, und X und Y entweder gleich oder verschieden sind und jeweils für Halogen, OH, O- (C_{1-6}) -Acyl, O- (C_{1-6}) -Alkyl, O-Benzoyl stehen.

FA - FR

2. Epothilonderivat der Formel 2

wobei R = H, C_{1-4} -Alkyl; R^1 , R^2 , R^3 = H, C_{1-6} -Alkyl, C_{1-6} -Acyl, Benzoyl, C_{1-4} -Trialkylsilyl, Benzyl, Phenyl, C_{1-6} -Alkoxy-, C_{6} -Alkyl-, Hydroxy- und halogensubstituiertes Benzyl bzw. Phenyl; und es sich bei den in den Resten enthaltenen Alkyl- bzw. Acyl-gruppen um gradkettige oder verzweigte Reste handelt.

3. Epothilonderivat der Formel 3

wobei R = H, C_{1-4} -Alkyl; R^1 , R^2 = H, C_{1-6} -Alkyl, C_{1-6} -Acyl, Benzoyl, C_{1-4} -Trialkylsilyl, Benzyl, Phenyl, C_{1-6} -Alkoxy-, C_{6} -Alkyl-, Hydroxy- und halogensubstituiertes Benzyl bzw. Phenyl; und es sich bei den in den Resten enthaltenen Alkyl- bzw. Acyl-gruppen um gradkettige oder verzweigte Reste handelt, und X allgemein für -C(0)-, -C(S)-, -S(0)-, $-CR^1R^2$ - und $-SiR_2$ - steht, wobei R, R^1 und R^2 die Bedeutung haben wie oben angegeben und R^1 und R^2 auch zusammen eine Alkylengruppe mit 2 bis 6 Kohlenstoff-atomen bilden können.

4. Epothilonderivat der Formel 4

wobei R = H, C_{1-4} -Alkyl; R^1 , R^2 , R^3 , R^4 , R^5 = H, C_{1-6} -Alkyl, C_{1-6} -Acyl, Benzoyl, C_{1-4} -Trialkylsilyl, Benzyl, Phenyl, C_{1-6} -Alkoxy-, C_6 -Alkyl-, Hydroxy- und halogensubstituiertes Benzyl bzw. Phenyl; und es sich bei den in den Resten enthaltenen Alkyl- bzw. Acylgruppen um gradkettige oder verzweigte Reste handelt, X Sauerstoff, NOR³, N-NR⁴R⁵, und N-NHCONR⁴R⁵ bedeutet, wobei die Reste R³ bis R⁵ die oben angegebene Bedeutung haben und R⁴ und R⁵ auch zusammen eine Alkylengruppe mit 2 bis 6 Kohlenstoffstomen bilden können.

5. Epothilonderivat der Formel 5

wobei R = H, C_{1-4} -Alkyl; R^1 , R^2 = H, C_{1-6} -Alkyl, C_{1-6} -Acyl, Benzoyl, C_{1-4} -Trialkylsilyl, Benzyl, Phenyl, C_{1-6} -Alkoxy-, C_{6} -Alkyl-, Hydroxy- und halogensubstituiertes Benzyl bzw. Phenyl; und es sich bei den in den Resten enthaltenen Alkyl- bzw. Acyl-gruppen um gradkettige oder verzweigte Reste handelt, und X Wasserstoff, C_{1-18} -Alkyl, C_{1-18} -Acyl, Benzyl, Benzoyl und Cinnamoyl bedeutet.

6. Epothilonderivat der Formel 6

 $\overline{}$

wobei R = H, C_{1-4} -Alkyl und R¹ = H, C_{1-6} -Alkyl, C_{1-6} -Acyl, Benzoyl, C_{1-4} -Trialkylsilyl, Benzyl, Phenyl, C_{1-6} -Alkdxy-, C_{6} -Alkyl-, Hydr xy- und halog n ubstitui rtes Benzyl bzw. Phenyl

ist, und es sich bei den in den Resten enthaltenen Alkyl- bzw. Acylgruppen um gradkettige oder verzweigte Reste handelt.

7. Epothilonderivat der Formel 7

(. :

wobei R = H, C_{1-4} -Alkyl und R¹, R², R³, R⁴ = H, C_{1-6} -Alkyl, C_{1-6} -Acyl, Benzoyl, C_{1-4} -Trialkylsilyl, Benzyl, Phenyl, C_{1-6} -Alkoxy, C_{6} -Alkyl-. Hydroxy- und halogensubstituiertes Benzyl bzw. Phenyl; und es sich bei den in den Resten enthaltenen Alkyl-bzw. Acylgruppen um gradkettige oder verzweigte Reste handelt.

- 8. Verfahren zur Herstellung eines Epothilonderivats der Formel 7 gemäß Anspruch 7, dadurch gekennseichnet, daß man Epothilon A, Epothilon B, ein 3-OH-geschütztes Derivat derselben oder ein 7-OH-geschütztes Derivat derselben
- (a) enzymatisch hydrolysiert, insbesondere mit einer Esterase oder Lipase, oder
- (b) in alkalischem Medium hydrolysiert, insbesondere mit Natriumhydroxid in einem Methanol/Wasser-Gemisch, und das Epothilonderivat der Formel 7 gewinnt und is liert.
- 9. Verfahren zur Herstellung eines Epothilonderivats der Formel 2 gemäß Anspruch 2, dadurch gekennseichnet, daß man ein

Epothilonderivat der Formel 7 gemäß Anspruch 7 oder als Produkt des Verfahrens gemäß Anspruch 8

- (a) nach der Yamaguchi-Methode oder
- (b) nach der Corey-Methode oder
- (c) nach der Kellogg-Methode
 in das Epothilonderivat der Pormel 2 umwandelt und dieses
 Umwandlungsprodukt isoliert.
- 10. Mittel für den Pflanzenschutz in der Landwirtschaft und Forstwirtschaft und/oder im Gartenbau, bestehend aus einem oder mehreren der Verbindungen gemäß einem der vorangehenden Ansprüche oder einer oder mehreren dieser Verbindungen neben einem oder mehreren üblichen Träger(n) und/oder Verdünnungsmittel(n).
- 11. Therapeutisches Mittel, insbesondere zum Einsatz als Cytostatikum, bestehend aus einer oder mehrerer der Verbindungen nach einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 7 oder einer oder mehrerer der Verbindungen nach einem oder mehreren dez Ansprüche 1 bis 7 neben einem oder mehreren üblichen Träger(n) und/oder Verdünnungsmittel(n).

Zusammenfassung

Die vorliegende Erfindung betrifft Epothilonderivate und deren Verwendung.

50.degree. and the reaction mixt. was adjusted to pH 7 with 1 M phosphate buffer to give 2 isomers, each in 19% yield.

ANSWER 14 OF 15 CAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

ACCESSION NUMBER: 1997:443365 CAPLUS

DOCUMENT NUMBER:

127:81289

TITLE:

Preparation of epothilone derivatives as

agrochemicals and pharmaceuticals

INVENTOR(S): PATENT ASSIGNEE(S): Hofle, Gerhard; Kiffe, Michael Gesellschaft Fur Biotechnologische Porschung Mbh

SOURCE:

(Gbf), Germany; Hofle, Gerhard; Kiffe, Michael

PCT Int. Appl., 38 pp.

CODEN: PIXXD2

DOCUMENT TYPE:

Patent

LANGUAGE:

German

FAMILY ACC. NUM. COUNT:

PATENT INFORMATION:

PAT	TENT NO.		KIND	DATE	A	PPLICATION NO.	DATE
					-		
WO	9719086		A1	19970529	W	O 96-EP5080	19961118
	W: JP,						
	RW: AT,	BE,	CH, DE,	DK, ES,	FI, FR,	GB, GR, IE, IT	, LU, MC, NL,
	PT.	SE				•	
DŻ	19542986		A1	19970522	D	E 95-19542986	19951117
DE	19639456	•	A1	19980326	D	E 96-19639456	19960925
EP	873341		A1	19981028	E	P 96-939097	19961118
	R: AT,	BE,	CH, DE,	DK, ES,	FR, GB,	GR, IT, LI, LU	, NL, SE, MC,
	PT.	IE.	PI				

PRIORITY APPLN. INFO.:

DE 95-19542986 19951117 DE 96-19639456 19960925 WO 96-EP5080 19961118

MARPAT 127:81289 OTHER SOURCE(S):

The title compds., e.g., I [R = H, C1-4 alkyl; R1, R2 = H, C1-6]alkyl, C1-6 acyl, benzoyl, C1-4 trialkylsilyl, benzyl, Ph, C1-6 alkoxy, C6 alkyl-, hydroxy-, and halo-substituted benzyl or phenyl; X, Y = H, halo, pseudohalo, OH, acyloxy, alkoxy, benzoyloxy; or YZ = O, bond; however, I may not be epothilone A or B] , useful as agrochems, and pharmaceuticals (no data), are prepd. Thus, epothilone A in acetone contg. trifluoroacetic acid was heated overnight at 50.degree. and the reaction mixt. was adjusted to pH 7 with 1 M phosphate buffer to give 2 isomers, each in 19% yield.

ANSWER 15 OF 15 CAPLUS COPYRIGHT 1999 ACS

ACCESSION NUMBER:

.1994:52841 CAPLUS

DOCUMENT NUMBER:

120:52841

TITLE:

Epothilone derivatives

INVENTOR(S):

Hoefle, Gerhard; Bedorf, Norbert; Gerth, Klaus;

Reichenbach, Hans

PATENT ASSIGNEE(S):

Gesellschaft fuer Biotechnologische Porschung

mbH (GBF), Germany

SOURCE:

Ger. Offen., 10 pp.

CODEN: GWXXXBX

DOCUMENT TYPE:

Patent

LANGUAGE:

German

FAMILY ACC. NUM. COUNT:

PATENT INFORMATION:

THIS PAGE BLANK (USPTO)

PA'	TENT 1	NO.		KI	ND	DATE			APPLICATION	NO.	DATE	
	41380			A:	_	1993			DE 91-413804	2	19911119	
	41380 9310	121		C:	L	1993 1993	0527		WO 92-EP2656	;	19921119	
						JP, DK.			US GB, GR, IE, IT	·	MC NT.	SE
•	9229	437		A:	1	1993	0615	•	AU 92-29437		19921119	-
PRIORIT	Y APP	LN.	INFO.	. :					DE 91-413804 WO 92-EP2656	_	19911119 19921119	•

OTHER SOURCE(S): MARPAT 120:52841

AB Fungicidal antibiotic epothilones I (R1 = H, alkyl, acyl, Li, etc.; R2 = H, Me) and a fermentative process for their prepn. are claimed. The process for their prepn. comprises the fermn. of Sorangium cellulosum in the presence of a resin. During the fermn. epothilon A (R1 = R2 = H) and epothilone B (R1 = H, R2 = Me) are bound to the resin. Agrochem. fungicides contg. epothilone A and epothilone B

THIS PAGE BLANK (USPTO)